



Awice Logistics

深圳市宏福圣货运代理有限公司

Awice Logistics Co.,Ltd

Tel:0755-25906625;25906626 Fax:0755-82112600 www.awice.com

国际空运.快递中,纯锂电芯/锂电池包装要求(PI 965 Section II)

一.锂电芯包装要求:(单芯电池:如单芯手机电池也可以按此要求包装)

- 1.电芯表面有型号.伏数.容量标识.(附加要求电芯上面-必需是打印上去的标签.不能是自行贴上去的.)
- 2.电芯必需有纸盒包装.(2.7WH 以下 2.5KG/盒,不限数量;2.7-20WH:8 个/盒;20-100WH:2 个/盒; 每盒重量不能超过 2.5KG;盒可以装到大箱中.)电芯和电池不能包装在同一包装盒内.
- 3.盒外贴电池操作标签.如果是合成包装外箱,则必须在外箱贴锂电池操作标签,并在其旁边标识“合成包装件(OVERPACK)”字样.
- 4.电芯单箱不能超过 10Kg.
- 5.对裸露的电极使用不导电的保护帽、绝缘带或其他适当的方式进行保护。



2.7WH 以下锂电池包装(不限制数量.限制重量 2.5KG/盒以下)



Awice Logistics

深圳市宏福圣货运代理有限公司

Awice Logistics Co.,Ltd

Tel:0755-25906625;25906626 Fax:0755-82112600 www.awice.com



20WH 以下.锂电芯包装(8 个/盒)



20WH 以下锂电芯.纸盒包装后.贴电池标签图片.(8 个/盒)



Awice Logistics

深圳市宏福圣货运代理有限公司

Awice Logistics Co.,Ltd

Tel:0755-25906625;25906626 Fax:0755-82112600 www.awice.com



20WH 以上锂电芯包装.(2 个/盒)外加纸盒

二.锂电池包装要求:

- 1.电池表面有型号.伏数.容量标识.
- 2.电池必需有纸盒包装.(2.7WH 以下 2.5KG/箱,不限数量;2.7-100WH:2 个/盒; 每盒重量不能超过 2.5KG;盒可以装到大箱中.).电芯和电池不能包装在同一包装盒内.
- 3.盒外贴电池操作标签.如果是合成包装外箱,则必须在外箱贴锂电池操作标签,并在其旁边标识“合成包装件(OVERPACK)”字样.
- 4.电池单箱不能超过 10Kg.
- 5.电池电极要绝缘处理.



Awice Logistics

深圳市宏福圣货运代理有限公司

Awice Logistics Co.,Ltd

Tel:0755-25906625;25906626 Fax:0755-82112600 www.awice.com



2.7WH 以下手机电池包装.(不限制数量.限制重量 2.5KG/盒以下)



100Wh 以下电池(里面可装两个电池).



Awice Logistics

深圳市宏福圣货运代理有限公司

Awice Logistics Co.,Ltd

Tel:0755-25906625;25906626 Fax:0755-82112600 www.awice.com



100WH 电池包装.(里面可装两个电池).



电池外箱



Awice Logistics

深圳市宏福圣货运代理有限公司

Awice Logistics Co.,Ltd

Tel:0755-25906625;25906626 Fax:0755-82112600 www.awice.com



电池操作标签

锂电芯与锂电池区分:

1. “电池芯”由一个正极和一个负极组成且两个电极之间有电位差的单一的、封闭的电化学装置。无论在哪些规则和联合国测试标准和手册之外，这种电化单元被称作“电池”还是“单芯电池”，在我们的规则和联合国测试标准和手册中，它们被称为“电池芯”而不是电池。
2. “电池”用电路连接在一起的两个或多个电池芯，并安装有使用所必需的装置，如：外壳、电极端子、标记和保护装置等。单芯电池被认为是“电池芯”，在进行 UN38.3 测试时按电池芯处理。像“电池包”，“模块”或“电池组件”这一类的单元，具有的主要功能是为另一设备提供能量，并且符合这些规则和联合国检测标准小册子里的 38.3 条款的，可以被称为电池。

以上内容如有错误敬请指教.

本内容由宏福圣货运代理公司编辑.转发请备注来源:<http://www.awice.com>

锂金属电池包装(PI 968 Section II) 待续